



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-773

ГОСТ 23143-83

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты металлических поверхностей, в том числе подвергающихся действию горячих растворов щелочей.

ОПИСАНИЕ

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к действию 40% раствора КОН при температуре $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$.
Может наноситься на загрунтованную и незагрунтованную поверхность металла.
Допускаются холодная и горячая сушка.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	кремовый или зеленый. Возможно изготовление эмалей других цветов по желанию заказчика
Внешний вид покрытия	однородное, гладкое
Время высыхания до ст.3: -при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ -при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$	не более 24 часов не более 2 часов.
Доля нелетучих веществ по массе по объему	60÷66 %, масс. 42÷46 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	55÷70 г/м ² 22,2÷17,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель 646

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель 646, толуол, Р-4.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ - не менее 24 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ, АК; при эксплуатации в условиях воздействия горячих и концентрированных растворов щелочей – грунт-шпатлевками ЭП-0010 или ЭП-0020.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением. Допускается нанесение кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции основу смешать с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Выдержать 1 час.

При необходимости, после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителем 646 для достижения рабочей вязкости 15÷16 с по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5) °С.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком или пневматическим распылителем при температуре окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не ниже 15 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители 646, толуол, Р-4.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до 30 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru