



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ХС-720

ТУ 2313-028-98605321-2007

ТИП

Материал на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от коррозии металлических поверхностей подводной части, пояса переменной ватерлинии (ПВЛ) и надводной части судов.

ОПИСАНИЕ

Эмаль ХС-720К – одноупаковочная.

Эмаль ХС-720С - двухупаковочная, комплектуется основной и алюминиевой пудрой.

Покрытие, на основе эмали ХС-720, нанесённое на загрунтованную фосфатирующей грунтовкой металлическую поверхность, обладает высокими противокоррозионными свойствами и обеспечивает надежную защиту металла.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН С.-Петербурга, действующие на всей территории России.

Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое
Цвет: ХС-720К ХС-720С (возможно изготовление других цветов по согласованию с потребителем)	красно-коричневый серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе ХС-720К ХС-720С по объему ХС-720К ХС-720С	34÷38 %, масс. 26÷30 %, масс. 16÷20 %, об. 15÷19 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾ ХС-720К ХС-720С	125÷155 г/м ² (9,0÷7,2 м ² /л) 115÷145 г/м ² (8,5÷6,8 м ² /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷4

РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворители Р-4, ксилол или сольвент в количестве не более 10% от массы эмали
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители Р-4, ксилол или сольвент
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	Эмали ХС-720С при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - не более 3 суток
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: эмали ХС-720К и основы эмали ХС-720С - 18 месяцев со дня изготовления; алюминиевой пудры – в соответствии с ГОСТ 5494-95.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Предварительное грунтование поверхности металла фосфатирующими грунтовками типа ВЛ, ЭП.
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для подготовки ХС-720С (серебристой) основу смешать с алюминиевой пудрой в соотношении 92:8 массовых частей соответственно.</p> <p>При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена растворителем Р-4, ксилолом или сольвентом в количестве не более 10% от массы эмали.</p> <p>Эмаль наносят на подготовленную поверхность защищаемого материала пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.</p> <p>После высыхания слоя эмали (1 час при температуре 20°C) наносят последующие слои.</p> <p>Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 25°C до 25°C.</p>

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru