



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль «Гамма-УР-21»

ТУ 2312-060-98605321-2007

ТИП	Материал представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в полиоле, отвердитель – полиизоцианат.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Материал предназначен для окрашивания бетонных полов в промышленных и общественных зданиях, подвергающихся воздействию агрессивных жидких и парообразных сред. Возможно применение для защиты металлоконструкций в системе антикоррозионных покрытий.
ОПИСАНИЕ	Характеризуется высокой скоростью высыхания. Образует покрытие с хорошей химической стойкостью и износостойкостью.
СЕРТИФИКАЦИЯ	Санитарно–эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) в зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной величины; толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, однородное
Цвет	по требованию
Время высыхания до ст. 3 при t ⁰ 20 ⁰ С	не более 1,5 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	70 ÷ 75 %, масс. 46 ÷ 52 %, об.
Теоретический расход на один слой оптимальной толщины ¹⁾	100 ÷ 240 г/м ² 16,3 ÷ 8,1 м ² /л
Рекомендуемая (оптимальная) толщина одного слоя сухой плёнки ²⁾	30 ÷ 70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2 ÷ 3 (для бетонных полов) 1 ÷ 2 (для металла)

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Смесью растворителей (бутилацетат : ксилол в соотношении 1 : 1) в количестве не более 30 %³⁾.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Смесь бутилацетата и ксилола (1:1) или ксилол

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20⁰С не менее 6 часов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке со дня изготовления: основа - 12 месяцев
отвердитель - 6 месяцев

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Бетон: очистка от грязи, пыли, цементного молочка, непрочнодержавшегося старого покрытия; остаточная влажность бетона должна быть не более 4%;

Металл: предварительное грунтование поверхности эпоксидными грунтовками типа «Эпипрайм» или ЭП или уретановой грунтовкой типа УР.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	пневмораспыление	кисть, валик
<p>Доведение материала до рабочей вязкости 30-60с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4мм.</p> <p>Диаметр распыляющего сопла: 0,28-0,43мм (0,011-0,017)''</p> <p>Угол распыления: в зависимости от формы окрашиваемой конструкции</p> <p>Давление: 120-160 атм. (перед соплом)</p>	<p>Доведение материала до рабочей вязкости 25-30с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4мм</p>	<p>Доведение материала до рабочей вязкости 30-60с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4мм</p>

НАНЕСЕНИЕ

Для приготовления материала отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать не менее 10 минут. После перемешивания и выдержки в течение 5÷7 мин материал готов к употреблению. При необходимости, материал разбавить растворителем до соответствующей применяемому методу нанесения рабочей вязкости. Подготовленный материал следует наносить на сухую, поверхность при температуре окружающего воздуха от $+5^\circ\text{C}$ до $+30^\circ\text{C}$ и относительной влажности не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C . В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя; не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Продолжительность ⁴⁾ межслойной сушки при температуре и относительной влажности воздуха 50% для пленки 30мкм.:							
$+5^\circ\text{C}$		$+10^\circ\text{C}$		$+20^\circ\text{C}$		$+30^\circ\text{C}$	
Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)
7 ч	не норм.	3 ч.	не норм.	1 час.	не норм.	0,5 ч.	не норм.

* Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

Время выдержки покрытия перед эксплуатацией на бетонном полу не менее 1-5суток при $+20\text{--}+10^\circ\text{C}$ соответственно, в зависимости от планируемой эксплуатационной нагрузки на покрытие

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал хранить в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до 35°C .

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы проводить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. **Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.**

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru