



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовка «Гамма - ОХТЭК»

ТУ 2312-041-98605321-2007

ТИП

Грунтовка одноупаковочная; представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидно-диановой и фенолформальдегидной смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от коррозии в комплексном покрытии с эпоксидной порошковой краской ОХТЭК-3 трубная (ТУ 2329-002-54357721-2002) внутренней поверхности стальных труб промышленных трубопроводов для транспортировки сырой и товарной нефти, минерализованной сточной воды.

ОПИСАНИЕ

Грунтовка обладает высокой адгезией и антикоррозионными свойствами.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.
Заключение «ВНИИСТ» (Москва) о пригодности использования в комплексном покрытии с эпоксидной порошковой краской для антикоррозионной защиты внутренней поверхности труб нефтяного сортамента, транспортирующих водонефтегазовые среды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородная ровная пленка
Цвет	красно-коричневый
Время высыхания до степени 3 при температуре (180±5) °С	не более 5 минут
Доля нелетучих веществ по массе по объему	35÷45 %, масс. 20÷24 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	75÷100 г/м ² 14,4÷10,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	15÷20 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
Степень шероховатости – 40÷60 мкм.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или центробежным распылением

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение осуществляется на специализированных поточных линиях окрашивания труб в заводских условиях.
Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана, однородна по всему объёму тары.
Рабочая вязкость грунтовки определяется применяемым оборудованием.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до 40 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru