



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль «Гамма-АС-151»

ТУ 2313-053-98605321-2007

ТИП

Эмаль одноупаковочная, на основе полиакриловых смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты от коррозии в системе покрытий и окрашивания металлических и деревянных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из 1÷2-х слоёв грунтовки «Гамма-АС-041» и 2-х слоев эмали «Гамма-АС-151» общей толщиной не менее 100 мкм, обеспечивает защиту в условиях умеренного климата на срок не менее 7 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, серый, зеленый или других цветов, по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3 при $t^0 (20\pm 2)^0\text{C}$	не более 1,5 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	50÷55 % 33÷38 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	100÷140 г/м ² 11,1÷8,3 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или ацетон

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование металла грунтовками типа АС, АК, ЭП.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, валик.

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Диаметр сопла: 0,38-0,48 мм (0,015-0,018)" Давление: 150атм. (перед соплом)	Давление краски: 2,5-3,5атм. Диаметр сопла: 1,4-1,6мм	Доведение до рабочей вязкости – 50-60 сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4мм)

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль перед нанесением можно разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4. Рекомендуемая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 соплом диаметра 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ при нанесении:

кистью, валиком – $50 \div 60$ с;

пневматическим распылением – $20 \div 30$ с;

безвоздушным распылением – $30 \div 40$ с.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до плюс 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

Для разбавления эмали и промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

З)указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре							
Минус 10°C		+ 5°C		+ 20°C		+ 30°C	
Мин.	Макс ^{*)}	Мин.	Макс ^{*)}	Мин.	Макс ^{*)}	Мин.	Макс ^{*)}
24час.	-	12час	-	2час	-	1час	-

^{*)} Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании грунтовки на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 20°C до плюс 30°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com