



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Грунтовка «Гамма-АС-041»

ТУ 2313-052-98605321-2007

## ТИП

Грунтовка одноупаковочная, на основе полиакриловых смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии в системе покрытий и окрашивания металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений.

## ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из 1÷2-х слоёв грунтовки «Гамма-АС-041» и 2-х слоев эмали «Гамма-АС-151» общей толщиной не менее 100 мкм, обеспечивает защиту в условиях умеренного климата на срок не менее 7 лет.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, однородное
Цвет	красно-коричневый или других цветов, по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3 при t <sup>0</sup> (20±2) °С	не более 1,5 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	47÷52 % 24÷28 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	105÷140 г/м <sup>2</sup> 8,6÷6,4 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или ацетон

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½ или St3).

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Диаметр сопла: 0,38-0,48 мм (0,015-0,018)" Давление: 150атм. (перед соплом)	Давление краски: 2,5-3,5атм. Диаметр сопла: 1,4-1,6мм	Доведение до рабочей вязкости – 50-60 сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4мм)

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунтовка наносится при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 30 °С и относительной влажности не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

## НАНЕСЕНИЕ

Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости грунтовку перед нанесением можно разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4. Рекомендуемая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 соплом диаметра 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С при нанесении:

- кистью, валиком – 50÷60 с;
- пневматическим распылением – 20÷30 с;
- безвоздушным распылением – 30÷40 с.

## РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

3)указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Продолжительность <sup>3)</sup> межслойной сушки покрытия при температуре:							
Минус 10 <sup>0</sup> С		+ 5 <sup>0</sup> С		+ 20 <sup>0</sup> С		+ 30 <sup>0</sup> С	
Мин.	Макс <sup>*)</sup> .	Мин.	Макс <sup>*)</sup> .	Мин.	Макс <sup>*)</sup> .	Мин.	Макс <sup>*)</sup> .
24час.	-	12час.	-	2час.	-	1час.	-

<sup>\*)</sup> Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании грунтовки на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 20<sup>0</sup>С до плюс 30<sup>0</sup>С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com