



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-46У

ТУ 2312-024-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты судовых конструкций, изготовленных из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания.

ОПИСАНИЕ

При нанесении в три слоя на загрунтованную (грунтовками типа ВЛ, ЭП и др.) или подвергнутую дробеструйной обработке поверхность сохраняет защитные свойства не менее 4 лет.
Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный
Время высыхания до ст.3 при температуре +20 °С	не более 18 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	72÷76 %, масс. 61÷65 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	170÷215 г/м ² 7,9÷6,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь ксилола с этилцеллозольвом в соотношении 4:3 в количестве не более 5% от массы основы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: 646, Р-4, смесь ксилола с этилцеллозольвом в соотношении 4:3

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20 °С не менее 12 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 24 месяца со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на чистую или загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С) поверхность металла, а также на поверхности, окрашенные противокоррозионными эмалями типа ЭП или ХВ.

В случае нанесения по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

Полученную смесь выдерживают в течение не менее 30 минут при температуре нанесения.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла безвоздушным распылением, кистью или валиком при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

После высыхания одного слоя (18 часов при температуре 20 °С) аналогично наносятся последующие слои эмали.

Для разбавления эмали (не более 5% от массы основы) использовать смесь ксилола с этилцеллозольвом в соотношении 4:3, для промывки инструмента можно использовать также растворители: 646, Р-4.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до 35 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru