



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-439С

ТУ 2312-018-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты металлических поверхностей в неограниченных климатических условиях, в том числе для защиты от атмосферных воздействий надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, морских буровых установок, других металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях периодического воздействия воды.

ОПИСАНИЕ

Покрытие сохраняет декоративные и защитные свойства до балла АД2 А31 по ГОСТ 9.407-84 при всеклиматических условиях эксплуатации. Температура эксплуатации покрытия от минус 60⁰С до 40⁰С.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН г. Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, серый, светло-серый, голубой, желтый, коричневый, черный, красный, зеленый или другой по согласованию с потребителем
Время высыхания до ст.3: - при температуре (20±2) ⁰ С - при температуре (90±2) ⁰ С	не более 24 часов не более 0,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	71÷77 %, масс. 60÷64 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	160÷205 г/м ² 7,8÷6,2 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол в количестве не более 10% от массы эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол в количестве не более 10% от массы эмали

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре от 5 до 35⁰С - от 0,5 до 2,5 часов (соответственно)

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: основы эмали - 12 месяцев;
отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.
В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла безвоздушным распылением, валиком или кистью при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 35⁰С и относительной влажности не выше 90%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 5⁰С.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20⁰С) аналогично наносятся последующие слои эмали.

Для разбавления эмали (в количестве не более 10% от массы эмали) и промывки инструмента можно использовать растворители Р-4, Р-5: ксилол, толуол.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до 40⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru