



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ЭП-140

ГОСТ 24709-81

## ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.  
Эмаль серебристого цвета трехупаковочная: основа, отвердитель и алюминиевая пудра ПАП-2.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и ее сплавов.

## ОПИСАНИЕ

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к воде, минеральным маслам, бензинам.  
Пленка эмали серебристого цвета обладает повышенной термостойкостью при температуре до 250<sup>0</sup>С.  
Допускается нанесение на поверхность изделий из фенольных, акриловых, полистирольных, эпоксидных и некоторых других пластических масс.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.  
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.  
Эмаль разрешена для применения в авиастроении.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, черный, серебристый и еще 16 цветов в соответствии с эталонами, предусмотренными в ГОСТе; по согласованию с заказчиком могут изготавливаться другие цвета
Время высыхания до ст.3: -при температуре 20 <sup>0</sup> С -при температуре 90 <sup>0</sup> С	не более 6 часов не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	34÷61 %, масс (в зависимости от цвета). 31÷35 %, об.
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	65÷80 г/м <sup>2</sup> 16,7÷13,4 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	Растворитель Р-5А или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых по массе 30:30:40 соответственно
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Ксилол, 646, 647, 648, Р-4, Р-5
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	При температуре 20 <sup>0</sup> С - не менее 6 часов
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

## НАНЕСЕНИЕ

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ, АК, ЭП.
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическим распылением, кистью, наливом.
<b>УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ</b>	<p>Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед применением в течение 30 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком или пневматическим распылителем при температуре окружающего воздуха от 10<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup> С.</p> <p>Разбавления эмали перед нанесением, как правило, не требуется.</p> <p>После высыхания одного слоя (6 часов при температуре 20<sup>0</sup>С) аналогично наносятся последующие слои эмали.</p> <p>Для разбавления эмали можно использовать растворители Р-5А или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых по массе 30:30:40 соответственно; для промывки инструмента - ксилол, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.</p>

<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не выше 30<sup>0</sup>С.</p>
------------------------------	--

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru