



Шпатлёвка ЭП-0010

ГОСТ 28379-89

ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания загрунтованных или незагрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также в качестве грунтовки под эпоксидные материалы.

ОПИСАНИЕ

Применяется в системах покрытий эксплуатирующихся как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.
Шпатлёвка разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	красно-коричневый
Время высыхания до ст.4: - при температуре 18-22 °С - при температуре 65-70 °С	не более 24 часов не более 7 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 90 %, масс. не менее 80 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 690 г/м ² 120÷295 г/м ² (13,9÷5,5 м ² /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾ : - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 350 мкм 60÷150 мкм
Рекомендуемое количество слоев: - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	1 2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-5А, Р-5 или Р-4

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5А, Р-5 или Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре(20±2)⁰С:

- шпатлевки, наносимой шпателем - 1,5 часа
 - шпатлевки, наносимой распылением - 6 часов
-

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ.

В случае нанесения шпатлевки по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Шпателем, пневматическим распылением.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа шпатлевки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления ее разбавляют до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм растворителями Р-5А, Р-5 или Р-4.

Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность металла шпателем, пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха не менее 5⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.

После полного высыхания слоя (24 часа при температуре 20⁰С) поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Для промывки инструмента использовать указанные выше растворители.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить шпатлевки в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до 40⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru