



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовка Б-ЭП-0303 и эмаль Б-ЭП-452

ТУ 2312-006-98605321-2007

ТИП

Материалы двухупаковочные на основе эпоксидных смол, не содержащие органических растворителей.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты стальных поверхностей, в том числе в замкнутых, трудноventилируемых судовых емкостях, эксплуатируемых в условиях воздействия морской и пресной воды.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки и одного - двух слоев эмали сохраняет защитные свойства не менее 10 лет.

Система покрытия стойка к воздействию морской воды до температуры 90⁰С, растворов водных моющих средств и водяного пара.

Система покрытия обладает высокими защитными свойствами во всех маслах, водомасляной эмульсии, не оказывает отрицательного воздействия на их свойства и может быть использована для защиты от коррозии масляных цистерн.

Система покрытия не оказывает влияния на стабильность дизельного топлива при длительном хранении и может быть использована для защиты от коррозии топливных и топливно-балластных цистерн.

Материалы тиксотропные, позволяют наносить покрытие толщиной до 400 мкм за один слой.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

Материалы разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, полуглянцевое
Цвет: - грунтовка - эмаль	зеленый коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 36 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 97 %, масс. не менее 96 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	215÷290 г/м ² 6,5÷4,9 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	150÷200 мкм
Рекомендуемое количество слоев: - грунтовки - эмали	1 1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь этилового спирта с ацетоном в соотношении 1:1 по массе по массе в количестве не более 8% от массы грунтовки и эмали.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители 646, Р-4, Р-5.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температурах от 10⁰С до 35⁰С - от 3 до 0,5 часа (соответственно)

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

В случае нанесения грунтовки Б-ЭП-0303 по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов- 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½).
Допускается нанесение Б-ЭП-0303 по слою толщиной не более 20 мкм. грунтовок ЭП-0263С или ВЛ-023.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением основу грунтовки, эмали и отвердитель, выдерживают при температуре 15÷22 °С не менее 24 ч, затем тщательно перемешивают.

Перед применением основу грунтовки и основу эмали смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивают, после чего необходимо выдержать в течение 10÷20 мин в зависимости от температуры.

При нанесении установками безвоздушного распыления с раздельной подачей компонентов допускается подогрев основы грунтовки, эмали и отвердителя до температуры 40÷60°С. При этом продолжительность разогрева не должна превышать 8 ч.

Не допускается многократный (более двух раз) разогрев одного и того же материала. Для разбавления при нанесении кистью допускается введение смеси этилового спирта с ацетоном в соотношении 1:1 по массе в количестве не более 8% от массы грунтовки и эмали.

Грунтовку и эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от 10 до 35°С и относительной влажности воздуха 80%.

Толщина мокрого слоя при нанесении безвоздушным распылением – не менее 250 мкм; при нанесении кистью – не менее 200 мкм;

После высыхания одного слоя (36 часов при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворители: 646, Р-4, Р-5.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации в жидких средах:

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| -при температуре выше 20°С | - не менее 10 суток, |
| -при температуре от 15 до 19°С | - не менее 15 суток, |
| -при температуре от 10 до 14°С | - не менее 30 суток. |

Максимальный срок выдержки покрытия при условии хранения, исключая воздействие солнечных лучей и атмосферных осадков, не более 60 мес. до начала эксплуатации.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материалы в помещении, при температуре от минус 40°С до 35°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru