



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Лак АК-113С

ТУ 2313-040-98605321-2007

ТИП

Лак – одноупаковочный на основе полиакриловой смолы

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты изделий из черных и цветных металлов, а также неметаллических поверхностей, работающих при температуре до 150⁰С и эксплуатируемых в различных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ

Покрытие обладает высокой водостойкостью. Характеризуется высоким блеском и быстрым высыханием.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	гладкая, бесцветная однородная поверхность
Время высыхания до ст.3: - при температуре (20±2) ⁰ С - при температуре (60±2) ⁰ С	не более 30 минут не более 6 минут
Доля нелетучих веществ по массе по объему	28÷32 %, масс. 27÷31 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	50÷65 г/м ² 19,3÷14,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	15÷20 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Сольвент

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ацетон

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка металлической поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что материал хорошо перемешен и однороден по всему объёму тарного места.

Лак наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 30⁰С, влажности не более 85%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.

В случае необходимости лак разбавляют сольвентом до рабочей вязкости.

Второй слой допускается наносить только после высыхания первого слоя (не менее 30 минут при температуре (20±2)⁰С).

Для промывки инструмента можно использовать растворитель, указанный выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить лак в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru